

Rekordsnabb produktutveckling blev Årets Innovation

– Vi behövde ta fram en effektiv, extremt robust och helt dammfri golvslipmaskin – under tidspress!

Martin Persson, produktchef på Scanmaskin i Lindome, beskriver den utmaning företaget stod inför hösten 2017.

Det gick vägen. I nära samarbete med SKF togs den nya maskinen fram rekordsnabbt. Som senare utnämndes till Årets Innovation.

World Series kallas den nya generation dammsäkrade golvslipmaskiner från Scanmaskin, som på många sätt revolutionerat marknaden och belönats med det stora innovationspriset 2018 av fackorganet Professionell Demolering.

Modellerna, som nu säljs över hela världen, visades för allra första gången på branschmässan World of Concrete i Las Vegas i januari 2018.

– Vi fick ett otroligt bra mottagande där och hade beställningar för 2,5 miljoner dollar med oss hem, berättar Scanmaskins VD, Paolo Bergstrand.

Ett väloljat samarbete

För Scanmaskin, en uppstickare på marknaden, var det avgörande att kunna lansera maskinen just där och då.

Resan dit är ett talande exempel på hur smidigt och snabbt ett industriellt utvecklingsarbete kan genomföras tack vare ett väloljat partnersamarbete.

För Scanmaskin stod det tidigt klart att man ville göra projektet i samarbete med leverantörer, återförsäljare och konsulter.

– Vi ville helt enkelt dra nytta av så

mycket kunskap som möjligt, säger Paulo Bergstrand.

Idén, som bygger på ett helt nytt koncept, väcktes våren 2017. För att skapa en maskin med extremt hög driftsäkerhet måste ett nyckelproblem lösas: att ta fram en ny typ av tätning som kan förhindra att damm tränger in i systemet.

– Vår nya maskin skulle även klara dolda hinder, man ska till exempel kunna köra över en bult utan att den tar skada.

Men inte nog med det. Kunderna krävde också högre effektivitet. Alltså att maskinen skulle klara fler kvadratmeter per timme, och längre serviceintervall.

Klart på fyra månader

Produktchef Martin Persson berättar:

– Vi satte stor fokus på servicegraden och hade själva tagit fram en funktionsprincip som krävde en väldigt robust tätning för att fungera överhuvudtaget. Vi behövde också en ny lagringslösning.

– Sedan vi förklarar problematiken för SKF, fick vi snabbt tillbaka ett par förslag som vi tillsammans jobbade vidare med.

Den tätningslösning man till sist valde



Fr v: Anders Jönsson, tätningsexpert SKF, Henrik Hansen, key account manager SKF, Paulo Bergstrand, VD Scanmaskin, Anna-Lena Lööf, marknadsdirektör SKF, Nils Manne, applikationsingenjör SKF och Martin Persson, produktchef Scanmaskin.



En av Worlds Series smarta funktioner är att den trots sin tyngd är lätt att tippa vid behov.

hade tidigare testats i kemiska blandarutrustningar, en väldigt aggressiv miljö.

– Tack vare SKF:s expertis har vi lyckats ta fram en maskin som inte bara har ovanligt långa serviceintervall utan också en beräknad livslängd på hela 20 år – dubbelt så lång som äldre generationer.

Nils Manne, applikationsingenjör på SKF, minns det första mötet med Scanmaskin.

– Då insåg vi att det var väldigt kort



Martin Persson, Scanmaskin, visar upp maskinhuset som revolutionerat marknaden.



Tack vare en rad smarta tätningslösningar som en hub-unit och nitrilgummit SKF Duralip lyckades man skapa en maskin med extremt hög driftsäkerhet.

Fakta: World Series

Modeller: 28 och 32, slipbredd 700 resp 800 mm

Maskinhus: gjutet i segjärn för maximal stabilitet

Serviceintervall: 1 500 timmar

Driftsäkerhet: radialtätning ger dammfri drift

Pris: 185 000–250 000 kr

Fakta: Scanmaskin

Grundat: 1975

Ägare: Indutrade

Produkter: golvsliplmaskiner, industridammsugare, slip- och poleringsverktyg, fräsar, mattstripper, glättare

Marknad: hela världen, främst Europa och Nordamerika

Huvudkontor och produktion: Lindome, utanför Göteborg

Försäljningskontor: Borgå, Finland, Seattle, USA och Dubai (snart)

Anställda: 35

Omsättning: 120 Mkr

om tid. De ville ha maskinen klar i januari, fyra månader senare.

– Men det var samtidigt väldigt roligt att få sitta tillsammans, från olika specialiteter, bolla idéer och tillsammans påverka funktion och design.

Skyddande gummi

Tidigt i samtalen kom man fram till att maskinen krävde en hub-unit, en hjul-lagerenhet, istället för standardlager.

– En sådan hub har en väldigt bra tät-

ning, är lätt att montera och är otroligt stark – vilket är viktigt med tanke på slagen från maskinen, säger Nils.

Den största utmaningen var att hitta en tätningslösning som kunde skydda drivningen. Tätningen fick heller inte alstra för mycket värme.

– Maskinen ska ju jobba i en väldigt tuff miljö med betongstoft, smuts och vatten runtomkring, konstaterar Anders Jönsson, tätningsexpert på SKF.

– Sedan tidigare har vi en lösning för

tung industri, typ gruvor och stålverk, som visat sig vara väldigt effektiv för att hålla smuts borta från lagerenheten.

Den erfarenheten och kunskapen ansåg vi kunde passa även för golvsliplens behov.

Den slutliga lösningen blev en radialtätning som kallas "SKF Duralip". Ett modifierat nitrilgummi som utvecklats av SKF för att förbättra gummits slitageegenskaper.

skf.se/tätningar

© SKF är ett registrerat varumärke som ägs av SKF. © SKF-koncernen – 2019

Eftertryck – även i utdrag – får ske endast med SKF:s skriftliga medgivande i förväg. Uppgifterna i denna trycksak har kontrollerats med största noggrannhet, men SKF kan inte påta sig något ansvar för eventuell förlost eller skada, direkt, indirekt eller som en konsekvens av användningen av informationen i denna trycksak.